**TEHNISKĀ SPECIFIKĀCIJA**

METALIZĀCIJAS IEKĀRTA

|  |  |
| --- | --- |
| Pielietojums | Iekārta paredzēta pretkorozijas aizsardzības slāņa uzklāšanai tērauda detaļu virsmām ar metalizācijas metodi, pielietojot cinka/alumīnija stiepli (Zn85/Al15). |
| Uzsmidzināmā materiāla veids | Cinka/alumīnija stieple (Zn85/Al15) |
| Stieples diametrs | 2 – 3 mm |
| Stieples padeves ātruma regulēšanas diapazons | 0,1 – 4 m/min |
| Uzklātā slāņa 1 kārtas biezums | 80 – 200 μm |
| Uzklātā slāņa adhēzija | 15 – 40 MPa |
| Izmantošanas temperatūra telpās | 20°C ± 50% |
| Garantija | 24 mēneši |
| Komplektācija:    Attēlam ir informatīva nozīme.  1. Pistole ar apturēšanas/palaišanas funkciju, kas ļauj operatoram pārtraukt izsmidzināšanu, saglabājot liesmu (1 gab.);  2. Pistoles statīvs (1 gab.);  3. Stieples ruļļa turētājs (1 gab.);  4. Gāzes sagatavošanas vadības pults (1 gab.);  5. Gāzes reduktori (1 kompl.);  6. Šļūtenes - gāzes sagatavošanas panelis < > gāzes baloni - ar atbilstošiem savienojumiem,  20 metri (1 kompl.);  7. Šļūtenes - gāzes sagatavošanas panelis < > pistole - ar atbilstošiem savienojumiem,  10 metri (1 kompl.);  8. Uzsmidzināmā materiāla Zn85/Al15 rullis (stieples diametrs atbilst pistolei) – 25 kg. | |
| Uz vadības paneļa atrodas drošības slēdzis, kas paredzēts gāzes padeves noslēgšanai ārkārtas gadījumā. | |
| Lietošanas pamācība latviešu valodā – elektroniski un papīra formā. | |
| Atbilst CE standartam. | |