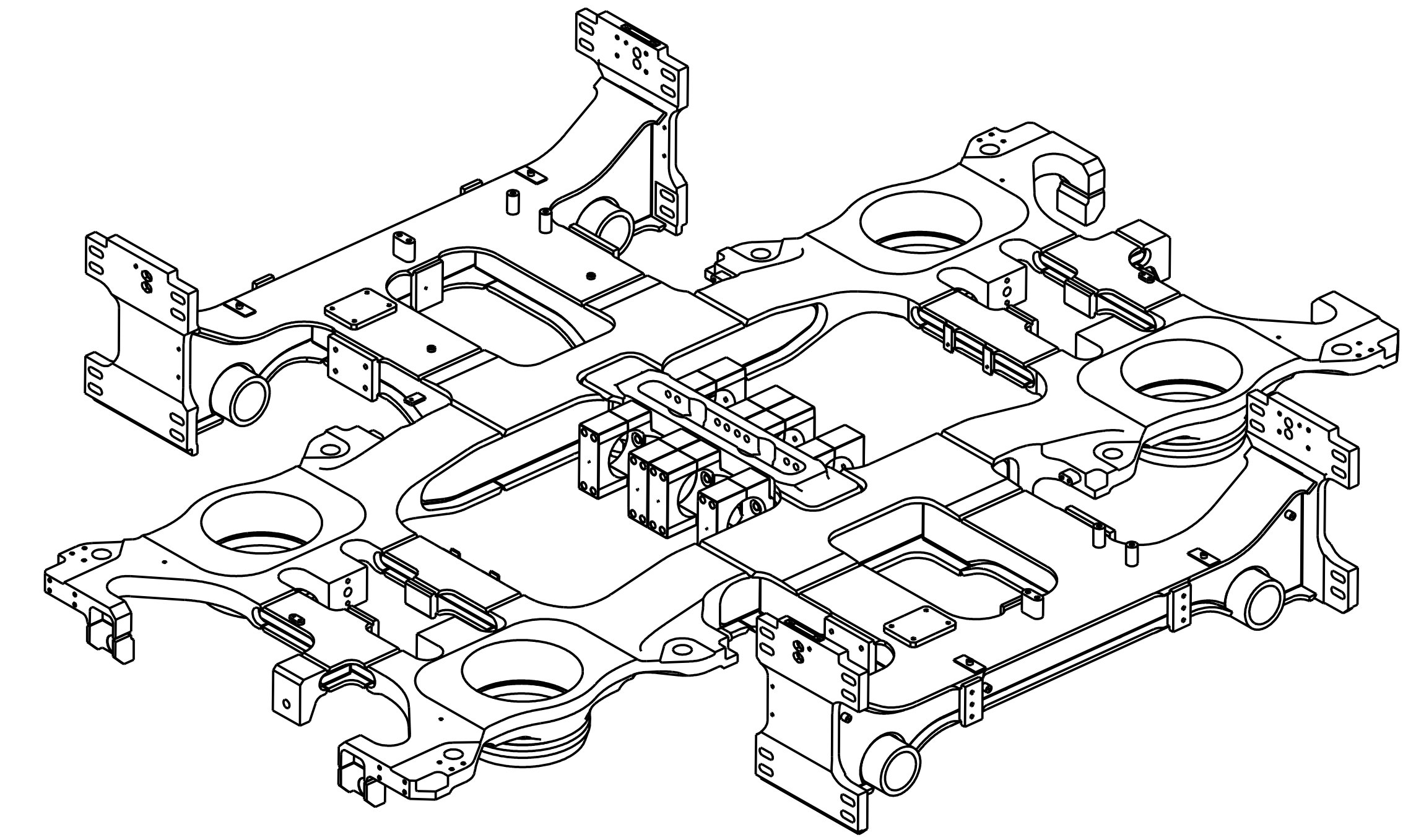
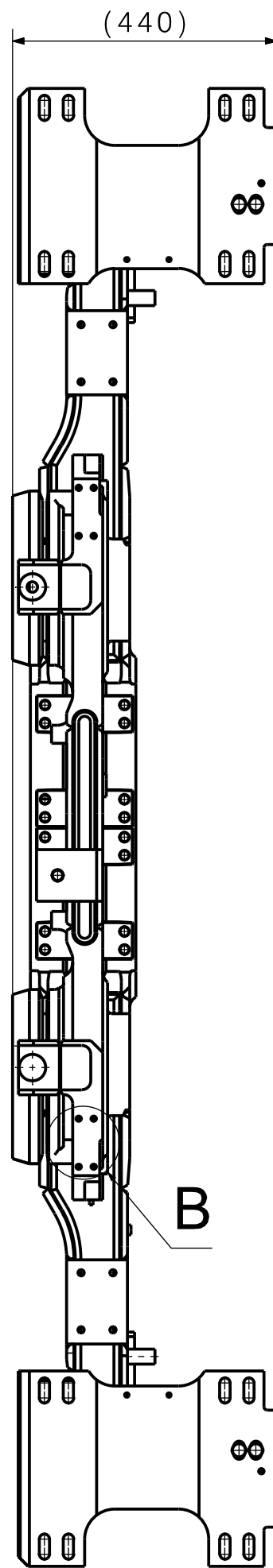
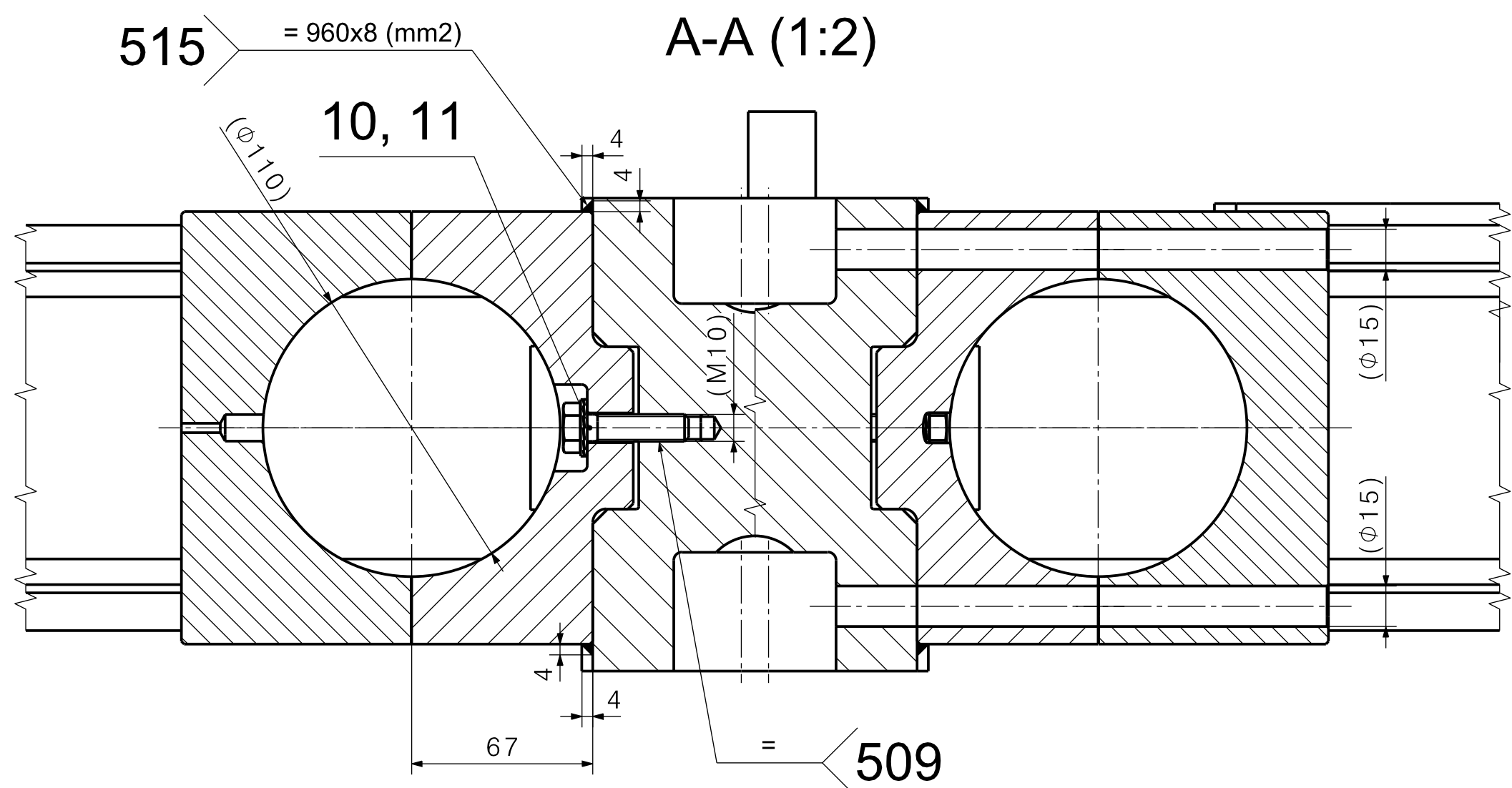
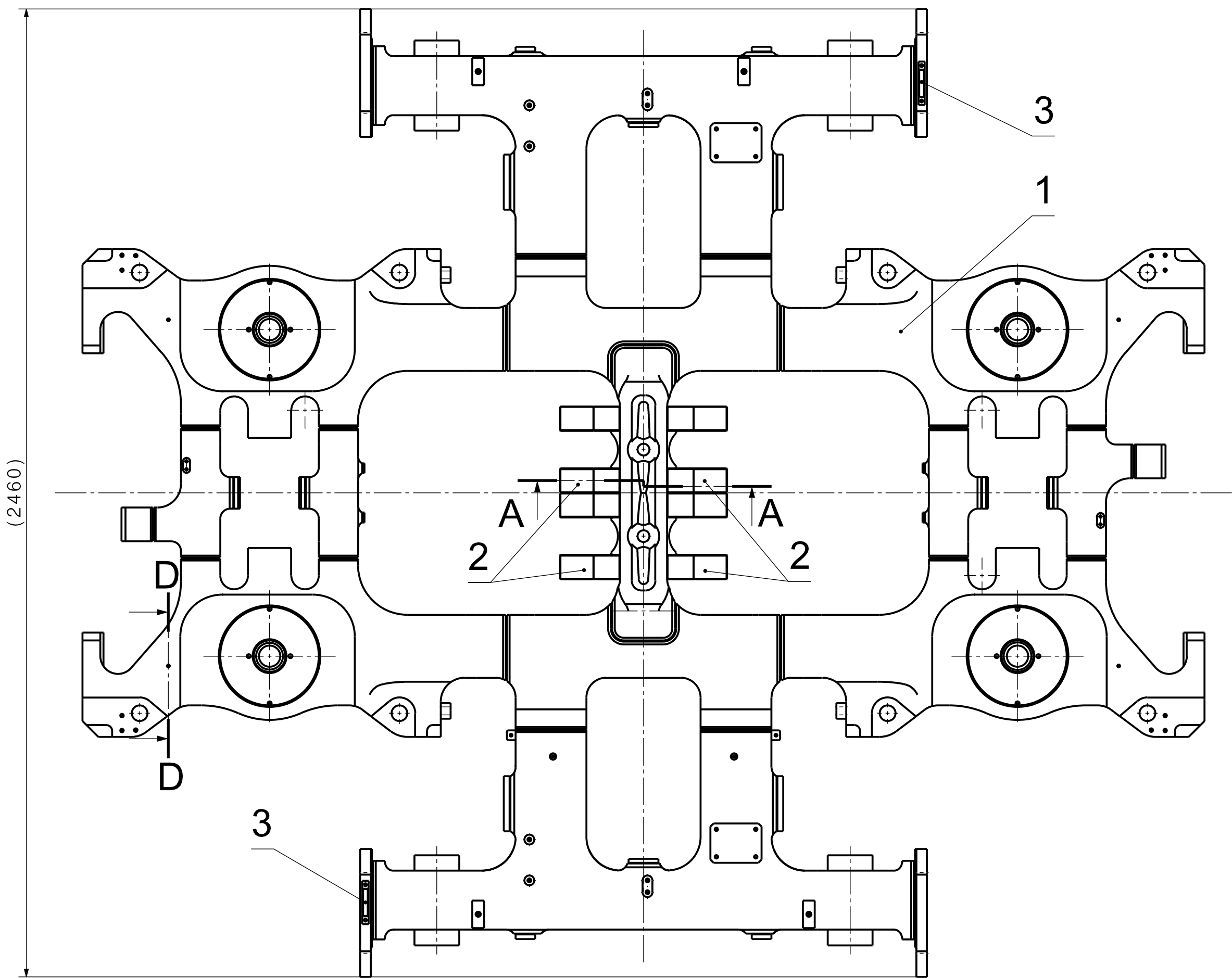
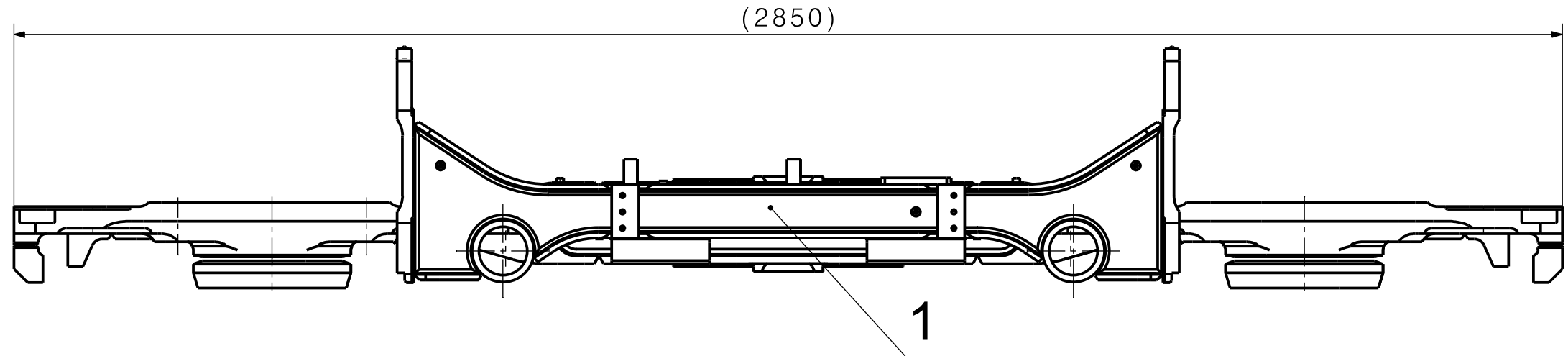
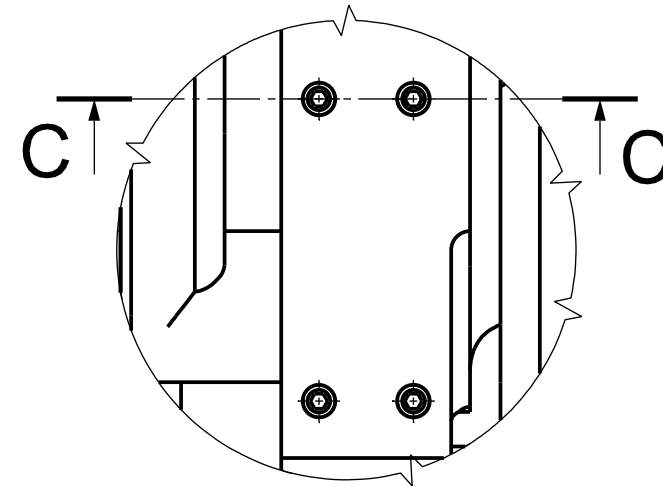


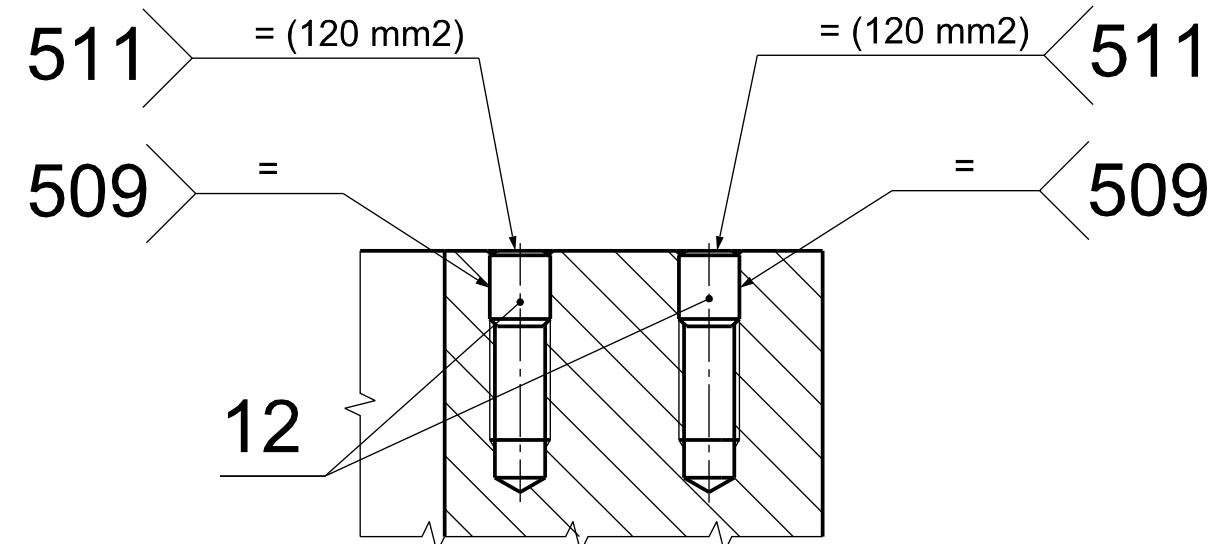
Všechny práva a povolení jsou vyhrazena. Reprodukce a šíření tohoto dokumentu bez povolení společnosti ŠKODA TRANSPORTATION a.s. je zakázáno. This technical document may not be copied, duplicated nor otherwise communicated to a third party without permission. ŠKODA TRANSPORTATION a.s.



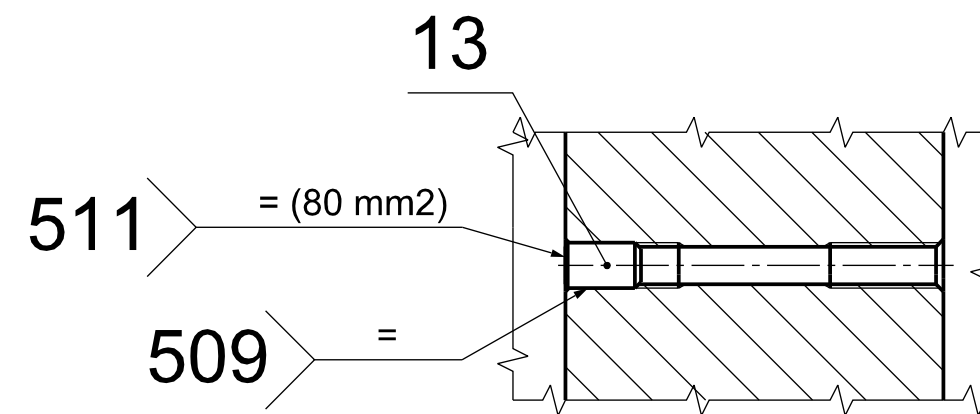
B (1:2)



C-C (1:1)



D-D (1:1)



AXONOMETRICKÝ POHLED АКСОНОМЕТРИЧЕСКИЙ ВИД

- UTAHOVACÍ MOMENT ŠROUBU POZ.10 JE 49 Nm.

- PŘI MONTÁŽI DÍLŮ POZ.2 ZAJISTIT :
- SOUOSOST OTVORŮ $\phi 15$ DÍLŮ POZ.1 A POZ.2 ;
 - DOSEDNUTÍ OPĚRNÝCH PLOCH DÍLŮ POZ.1 A POZ.2 BEZ VŮLE ;
 - ABY FUNKČNÍ PLOCHY DÍLŮ POZ.1 A POZ.2 NEBYLY PŘI MONTÁŽI POŠKOZENY ;
 - ABY HLAVA ŠROUBU POZ.10 PO UTAŽENÍ PŘEDEPSANÝM MOMENTEM NEPŘESAHOVALA FUNKČNÍ PLOCHU $\phi 110$ DÍLU POZ.2 ;
 - OČISTĚNÍ A ODMAŠTĚNÍ ZÁVITOVÝCH DĚR M10 V DÍLU POZ.1 PŘED MONTÁŽÍ DÍLŮ POZ.2 .
 - PO MONTÁŽI ZATMELIT DÍL POZ. 2 PO CELÉM OBVODU POZ. 515

МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ БОЛТОВ ПОЗ. 10 -49 Нм.

- ПРИ МОНТАЖЕ ДЕТАЛЕЙ ПОЗ.2 ОБЕСПЕЧИТЬ :
- СООСНОСТЬ ОТВЕРСТИЙ $\phi 15$ ДЕТАЛЕЙ ПОЗ.1 И ПОЗ.2;
 - КОНТАКТ ОПОРНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ДЕТАЛЕЙ ПОЗ.1 И ПОЗ.2 БЕЗ ЗАЗОРА;
 - ЧТОБЫ РАБОЧИЕ ПОВЕРХНОСТИ ДЕТАЛЕЙ ПОЗ.1 И ПОЗ.2 НЕ БЫЛИ ПОВРЕЖДЕНЫ ПО ВРЕМЯ МОНТАЖА;
 - ЧТОБЫ ГОЛОВКА БОЛТА ПОЗ.10 ПОСЛЕ ЗАТЯЖКИ УСТАНОВЛЕННЫМ МОМЕНТОМ НЕ ВЫСТУПАЛА НАД РАБОЧЕЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ $\phi 110$ ДЕТАЛИ ПОЗ.2;
 - ОЧИСТИТЬ И ОБЕЗЖИРИТЬ РЕЗЬБОВЫЕ ОТВЕРСТИЯ M10 У ДЕТАЛИ ПОЗ.1 ПЕРЕД МОНТАЖЕМ ДЕТАЛЕЙ ПОЗ.2;
 - ПОСЛЕ МОНТАЖА ДЕТАЛЬ ПОЗ. 2 УПЛОТНИТЬ ПО ВСЕМУ ПЕРИМЕТРУ ПОЗ.515.

| | | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------------------------|-------------------|-----------------------------|-----------------------------------------------|
| a | 0 | ZMĚNA NÁZVU VÝKRESU ИЗМЕНЕНИЕ НАЗВАНИЯ | DŽALAGANIJA | RIHA | 3.10.2019 |
| Ind. Pos. Coll. | Popis změny / Description of Change | Provided/Issued | Schválil/Appro. | Dat./Date | |
| Norma Standard | | | | | 1121 |
| Polotovár Raw Product | | | | | |
| Material výchozí Default material | | Material konečný Final material | | | |
| TDP Tech.Deliv Cond. | | | | | |
| Tolerance/Tolerance | ISO 8015 EN ISO 13920 BF | Neoznačené hrany Unmarked edges | ISO 13715 | ISO 1302:1978 Ra | Skupina Group 18 |
| ISO 2768-MK SN 01 4240-m | EN ISO 9013-33 | ISO 13715 | ISO 1302:1978 Ra | | SPG kód SPG code EB01 |
| Vypracoval Drawn | PLAS | 19.1.2016 | Provedení Version | | Výrob. fáze Prod. phase S |
| Prozkoušel Checked | KASAEV | 8.7.2016 | Pozn. Note | | Typ Type 15T |
| Schválil Approved | PRACNA | 8.7.2016 | | | Sestava/Assembly DO543515, DO543516, DO543517 |
| Formát / Size | A1 | Měř. / Scale | 1:10 | List / Sheet No. | 1 |
| | | | | Listů / Sheets | 1 |
| Název Title | SESTAVA RÁMU PODVOZKU РАМА ТЕЛЕЖКИ В СБОРЕ | | | Číslo výkresu / Drawing No. | DO582590 |
| | ŠKODA ŠKODA TRANSPORTATION a.s. | | | | Index a |