“Tramvaju stikla šķiedras

rezerves daļu izgatavošana”

Pielikums Nr.4

**TEHNISKĀ SPECIFIKĀCIJA**

**Tramvaju stikla šķiedras rezerves daļu izgatavošana**

1. Detaļas un mezgli (turpmāk tekstā – detaļas) jāizgatavo tramvajiem 15T.
2. Detaļas tiek izgatavotas ar formēšanas metodi no stikla šķiedras auduma vai neaustiem stikla šķiedras materiāliem (stikla šķiedras mats) un tiek izmantotas kā PR SIA “Rīgas satiksme” (turpmāk – Pasūtītājs) ritošā sastāva rezerves daļas.
3. Lai iepazītos ar izgatavojamo detaļu klāstu, pretendentiem tiek iesniegts Pielikums Nr.1. ar detaļu attēliem un/vai rasējumiem. Pasūtītājs var papildināt Pielikumā Nr.1 izgatavojamo detaļu sarakstu, iepriekš to saskaņojot ar Piegādātāju.
4. Lai iepirkuma ietvaros novērtētu pretendentu piedāvātās cenas no jauna izgatavojamām detaļām, tiek iesniegts Pielikums Nr.2.
5. Lai pretendents varētu iesniegt Pielikumā Nr.2 esošo detaļu izgatavošanas cenu piedāvājumu, pretendentiem tiek organizēta detaļu vizuālā apskate - ar katru pretendentu atsevišķi. Apskate notiks Brīvības ielā 191, Rīgā.
6. Detaļu piegāde tiek veikta pēc Pasūtītāja nomenklatūras numura. Detaļu izgatavošana tiek veikta balstoties uz Pasūtītāja rasējumu vai uz transportlīdzekļa uzstādītās detaļas paraugu. Kā paraugs var būt oriģinālā detaļa (transportlīdzekļa ražotājrūpnīcas) vai no ekspluatācijā esoša transportlīdzekļa noņemta detaļa. Par parauga izsniegšanu atbild tās struktūrvienības vadītājs, kurš veic detaļas pasūtīšanu.
7. Pasūtītājs nodod Izpildītājam visu tam pieejamo detaļu izgatavošanai nepieciešamo tehnisko dokumentāciju.
8. Prasības izgatavotajām detaļām:
   1. Detaļas ārējā virsma gluda, tās raupjums, nomatējot piemērots krāsošanai.
   2. Detaļu asās malas apstrādātas / noapaļotas pa visu detaļu perimetru.
   3. Izgatavojamās detaļas, kuras savienotas ar neizjaucamiem savienojumiem (piemēram, kniedes, līme u.c.) kā arī satur iestrādātas pastiprinājuma detaļas, tiek izgatavotas un piegādātas ar šiem elementiem.
   4. Mezgliem, kuri sastāv no Pasūtītāja un Piegādātāja izgatavojamām detaļām, tiek sagatavota specifikācija.
   5. Visas vītņotās detaļas (stiprinājumi ar vītni, ieliktņi, tapas) jāizgatavo no nerūsējošā tērauda. Pārējās tērauda detaļas cinkot, cinka pārklājums 24 µm.
   6. Jebkāda veida stiprinājumus no alumīnija, tajā skaitā izvelkamas kniedes, izmantot aizliegts.
   7. Detaļu špaktelēšana, gruntēšana un krāsošana nav nepieciešama.
9. Pasūtītājs nenodrošina detaļu izgatavošanai paredzēto aprīkojumu un ieliekamās pastiprinājuma detaļas.
10. Visu detaļu transportēšanu nodrošina Izpildītājs.
11. Lai gūtu pārliecību par izgatavojamo detaļu atbilstību, katras detaļas pirmā izgatavotā parauga pārbaude un apstiprināšana ir obligāta. Pārbaudi veic šādiem parametriem:
    1. Ģeometrisko izmēru un formas atbilstība;
    2. Novietojums uz transportlīdzekļa (vienmērīgas atstarpes), detaļas stingums u.c.

Detaļu pārbaudi organizē tās struktūrvienības vadītājs, kurā detaļa tiek izmantota, piedaloties Izpildītāja pārstāvim. Pārbaudes rezultātus fiksē pārbaudes aktā (Pielikums Nr.4). Ja pārbaudītās detaļas kvalitāte atbilst izvirzītajām prasībām, tiek atļauta detaļas ražošana un piegāde.

1. Izgatavoto detaļu garantijas laiks – 1 gads. Garantija attiecas tikai uz tiem darbiem, ko veic Izpildītājs un tie ir visa veida materiāla defekti, formas izmaiņas, plīsumi, iestrādāto detaļu izrāvumi un citi defekti, kas nav radušies mehāniskās iedarbības rezultātā.
2. Izgatavojamo detaļu apjoms un pasūtījumu biežums līguma darbības laikā var būt mainīgs un ir atkarīgs no reālās nepieciešamības un apstākļiem.
3. Izpildītājs nodrošina pakalpojumu izpildei nepieciešamo rezerves daļu un materiālu pasūtīšanu un Pakalpojuma izpildes pieteikumu pieņemšanu bez priekšapmaksas.
4. Pasūtījuma organizācija līguma darbības laikā:
5. Pasūtītāja pilnvarotā persona nosūta e-pastā izpildītājam detaļas izgatavošanas pieteikumu (turpmāk tekstā – Pieteikums), norādot detaļas saņemšanas vietu;
6. Izpildītājs, ne ilgāk kā 2 (divu) darba dienu laikā pēc Pieteikuma saņemšanas, nodrošina preču transportēšanu uz detaļas izgatavošanas vietu un atpakaļ no detaļas izgatavošanas vietas uz Pasūtītāja norādīto adresi par saviem finanšu līdzekļiem un savu transportu;
7. Izpildītājs uzsāk Pakalpojuma sniegšanu tikai pēc Pasūtītāja pilnvarotās personas Pakalpojuma pieteikuma un detaļu parauga pārbaudes (pārbaudes notiek saskaņā ar tehniskās specifikācijas 6., 7., 8. un 12. punktu) saskaņojuma saņemšanas.
8. Izpildītājs sniedz Pakalpojumu saskaņā ar Pakalpojumu pieteikumā norādīto termiņu - ne ilgāk kā 20 (divdesmit) darba dienas no Pakalpojuma pieteikuma saskaņošanas datuma. Ja objektīvu iemeslu dēļ Pakalpojumu nav iespējams veikt norādītajā termiņā, Izpildītājs par to informē Pasūtītāju, un Pasūtītājs, izvērtējot iesniegtos Izpildītāja iemeslus, var saskaņot garāku Pakalpojuma sniegšanas termiņu.