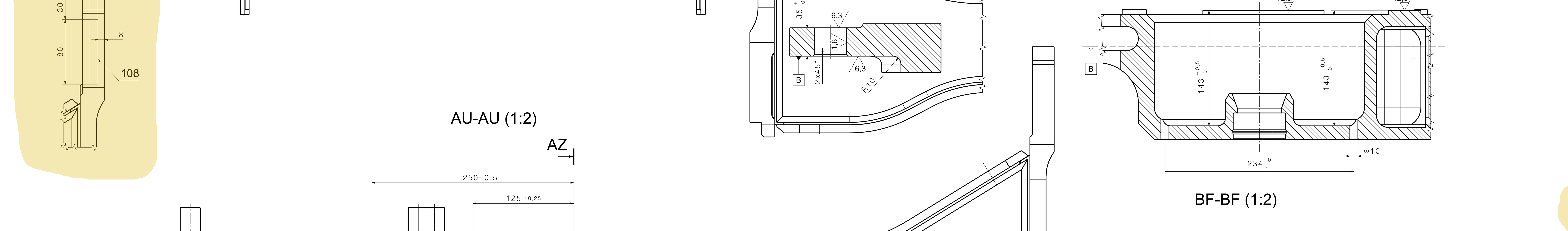

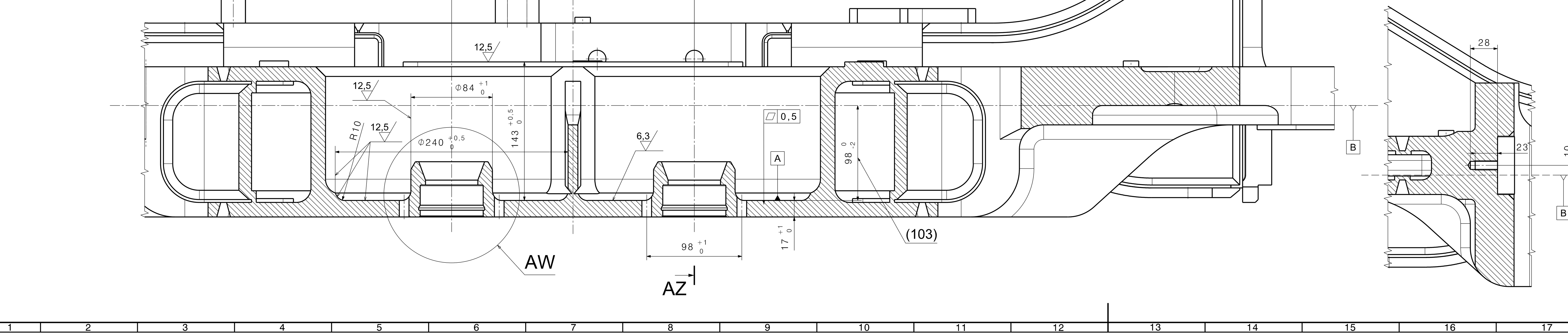

LIST 2 A 3 - OBRÁBĚNÍ RÁMU PODVOZKU

101. ROVINU "A" TVOŘÍ OBROBENÁ DNA UVNITŘ ČTVEŘICE HRNCŮ SEKUNDÁRNÍCH PRUŽIN
102. ROVINU JE NUTNÉ ZALOŽIT TAK, ABY BYLY PO OBROBENÍ DODRŽENY MINIMÁLNÍ TLOUŠŤKY DNA VŠECH ČTYŘ HRNCŮ
103. ZÁKLADNÍ ROVINU "B" TVOŘÍ OBROBENÉ SPODNÍ PLOCHY OSMI KONZOL PRIMÁRNÍCH PRUŽIN
104. PODÉLNOU OSU RÁMU PODVOZKU "C" A PŘÍČNOU OSU RÁMU PODVOZKU "D" URČUJÍ DÍRY CENTRÁŽE PRIMÁRNÍCH PRUŽIN
105.
106.
107. VÝKRES PROMĚŘENÍ RÁMU PODVOZKU DO530620_MT
108. VYRAŽENO POŘADOVÉ ČISLO RÁMU PODVOZKU, MAX. HLOUBKA RAŽENÍ 0,8 - 1mm, VELIKOST PÍSMA MAX.10mm RAZIT Z OBOU STRAN RÁMU PODVOZKU
109. OPRAVA NÁTĚRU PO MONTÁŽI, DOPLNĚNÍ NÁTĚRU PO MONTÁŽI PROVÉST PODLE TECHNOLOGICKÉ NÁVODKY TE 359
110.

ЛИСТЫ 2 И 3 - ОБРАБОТКА РАМЫ ТЕЛЕЖКИ

101. ПЛОСКОСТЬ "A" ОБРАЗУЮТ ОБРАБОТАННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ДНА ЧЕТЫРЕХ ЧАШ ВТОРИЧНЫХ ПРУЖИН
102. ПЛОСКОСТЬ НЕОБХОДИМО СДЕЛАТЬ ТАК, ЧТОБЫ ПОСЛЕ ОБРАБОТКИ БЫЛА СОБЛЮДЕНА МИНИМАЛЬНАЯ ТОЛЩИНА ДНА ДЛЯ ВСЕХ ЧЕТЫРЕХ ЧАШ
103. БАЗОВУЮ ПЛОСКОСТЬ "B" ОБРАЗУЮТ ОБРАБОТАННЫЕ НИЖНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ВОСЬМИ КРОНШТЕЙНОВ ПЕРВИЧНЫХ ПРУЖИН
104. ПРОДОЛЬНУЮ ОСЬ РАМЫ ТЕЛЕЖКИ "C" И ПОПЕРЕЧНУЮ ОСЬ РАМЫ ТЕЛЕЖКИ "D" ОПРЕДЕЛЯЮТ ОТВЕРСТИЯ ЦЕНТРИРОВАНИЯ ПЕРВИЧНЫХ ПРУЖИН
105.
106.
107. ЧЕРТЕЖ ИЗМЕРЕНИЯ РАМЫ ТЕЛЕЖКИ DO530620_MT
108. ЧЕКАНИТЬ ПОРЯДКОВЫЙ НОМЕР РАМЫ ТЕЛЕЖКИ, МАКС. ГЛУБИНА 0,8 - 1мм, РАЗМЕР ШРИФТА МАКС. 10мм. ЧЕКАНИТЬ С ОБЕИХ СТОРОН ТЕЛЕЖКИ
109. ПОСЛЕ МОНТАЖА ОБНОВИТЬ ПОКРЫТИЕ, ПОКРЫТИЯ ПОСЛЕ МОНТАЖА ВЫПОЛНИТЬ ПО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ИНСТРУКЦИИ ТЕ 359
110.

Ind.	Poč. Cnt.	Popis změny / Description of Change	Provedl/Issued	Schválil/Appr.	Dat./Date
g	0	ZMĚNA NÁZVU ИЗМЕНЕНИЕ НАЗВАНИЯ	BALEK	ŘÍHA	1.10.2019

Norma / Standard		Čistá hm. kg / Mass netto	1125
Polotovar / Raw Product		Hrubá hm. kg / Mass brutto	
Materiál výchozí / Default material		Materiál konečný / Final material	
TDP / Tech.Deliv.Cond.		Skupina / Group	18
Tolerance/Tolerance: ISO 8015, ISO 2768mK, EN ISO 9013-33, EN ISO 13920 BF, ŠN 01 4240-m	Neoznačené hrany / Unmarked edges: ISO 13715	Drsnost/Roughness: ISO 1302:1978 Ra	SPG kód / SPG code; Výrob. fáze / Prod. phase: S
Vypracoval / Drawn: ŘÍHA	15.12.2008	Svářečský dozor / Welding supervisor: ŘÍHA	30.9.2019
Přezkoušel / Checked: ŘÍHA	14.1.2009	Lepičský dozor / Bonding supervisor: ŘÍHA	30.9.2019
Schválil / Approved: STULÍK	31.5.2011	Pozn./ Note: .	Sestava/Assembly: .
Provedení / Version: 1	Typ / Type: .		
Formát / Size: A0	Měř. / Scale: 1:5	List / Sheet No.: 3	Listů / Sheets: 7

Název / Title: **RÁM PODVOZKU**
Název / Title: РАМА ТЕЛЕЖКИ

ŠKODA TRANSPORTATION a.s.

Číslo výkresu / Drawing No.: DO530620

Index: g