**TEHNISKĀ SPECIFIKĀCIJA UN TEHNISKAIS PIEDĀVĀJUMS**

**Rūpnieciskas elektriskās krāsns, kas paredzēta metālu termiskai apstrādei, piegāde un uzstādīšana**

**Pasūtītājs:** Rīgas pašvaldības sabiedrība ar ierobežotu atbildību “Rīgas satiksme” (turpmāk – Pasūtītājs).

**Iepirkuma priekšmets:** Rūpnieciskas elektriskās krāsns (turpmāk – Iekārta), kas paredzēta metālu termiskai apstrādei, piegāde un uzstādīšana.

**Iepirkuma mērķis:** Nepieciešams piegādāt, 1 (vienu ), jaunu, nelietotu Iekārtu, saskaņā ar tehnisko specifikāciju.

**Iekārtas izmantošanas vispārīgs apraksts**: Iekārta tiks izmantota, lai veiktu detaļu vai sagatavju termisko apstrādi.

**Līguma termiņš:**

* Iekārtas piegāde (t.sk. testēšana, personāla apmācība) - 6 (seši) mēneši no līguma noslēgšanas brīža;
* Iekārtas garantijas periods (t.sk. ar tehniskās apkopes darbiem) – vismaz 24 (divdesmit četri) mēneši no pieņemšanas-nodošanas akta parakstīšanas.

**Piegādes pamatnosacījumi:**

1. Piegādātājs ir pilnībā atbildīgs par Iekārtu līdz tās nodošanai ekspluatācijā;
2. Iekārtas nodošanas ekspluatācijā - Iekārtas pieņemšanas-nodošanas akts tiek parakstīts pēc Iekārtas pārbaudes, Iekārtas testēšanas un Pasūtītāja darbinieku apmācības pabeigšanas;
3. Pirms pieņemšanas-nodošanas akta parakstīšanas, Pasūtītājs un Piegādātājs veic Iekārtas darbības testēšanu, lai pārliecinātos par piegādātās Iekārtas un tās darbības atbilstību tehniskās specifikācijas prasībām. Par Iekārtas gatavību testēšanai Piegādātājs 1 (vienu) darba dienu iepriekš informē Pasūtītāju.
4. Samaksas kārtība: pēc pieņemšanas-nodošanas akta parakstīšanas, 30 (trīsdesmit) dienu laikā pēc rēķina iesniegšanas Pasūtītājam.

* Izpildes procesā piegādes laikus saskaņot ar Pasūtītāja atbildīgo personu;
* Par piegādi Pušu pilnvarotie pārstāvji vienojas vismaz 5 (piecas) darba dienas iepriekš;
* Piegādātājs nodrošina pakalpojumu izpildei nepieciešamo aprīkojumu un darba spēka esamību, piegādes laikā un darbinieku apmācību bez priekšapmaksas;

*Kolonnā “Pretendenta tehniskais piedāvājums (apraksti, tehniskie parametri, papildu informācija)” norādīt visu pieprasīto informāciju*

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **Prasība** | **Prasības apraksts** | **Pretendenta tehniskais piedāvājums un informācija par tehniskās specifikācijas prasībām** |
| 1. | **Iekārtas pamatinformācija** | **Jauna, nelietota rūpnieciska elektriskā krāsns, kas paredzēta metālu termiskai apstrādei** | |
| 1.1. | Ražotājs (nosaukums, izcelsmes valsts) | |  |
| 1.2. | Piedāvātās iekārtas sērija, modelis | |  |
| Interneta saite uz piedāvāto iekārtu ražotāja vai pretendenta mājas lapā | |  |
| 1.3. | Piedāvātās iekārtas ražošanas gads – ne vecāka par 2024. gadu | |  |
| 1.4. | Iekārtas tehnisko datu lapa (iesniedzama kā pielikums piedāvājumam) | |  |
| 1.5. | Iekārtas piegādes adrese: | Rīga, Brīvības iela 189 (1lit.009) |  |
| 1.6. | Iekārtas lietošanas instrukcija iekārtai (latviešu valodā) | Iesniedzama, parakstot pieņemšanas-nodošanas aktu |  |
| 1.7. | Iekārtas pase | Iesniedzama, parakstot pieņemšanas-nodošanas aktu |  |
| 1.8. | Atbilstības marķējumi un drošības prasības | | |
| 1.8.1. | CE marķējums: Ražotāja izsniegta atbilstības deklarācija (apliecina, ka produkts atbilst visām Eiropas Savienības noteiktajām prasībām, CE marķējums uz iekārtas vai pavaddokumentos vai instrukcijās) | Iesniedzama kopā ar piedāvājumu.  Par ekvivalentu marķējuma esamībai tiek uzskatīts dokuments, kas apliecina, ka ražotājs vai neatkarīga testēšanas laboratorija, izmantojot attiecīgā marķējuma piešķiršanas metodoloģiju, balstoties uz testu rezultātiem ir atzinusi, ka piedāvātā iekārta atbilst marķējuma piešķiršanas nosacījumiem. |  |
| 1.9. | Iekārtas plānotā izmantošana: | Iekārta tiks izmantota metālu termiskai apstrādei, kas ir būtiska metālu īpašību uzlabošanai un pielāgošanai industriālajos procesos. Termiskā apstrāde ir būtisks posms, kas tiek veikts, lai uzlabotu metālu mehāniskās īpašības, piemēram, cietību, elastību, izturību pret nogurumu un nodilumu. |  |
| 1.10. | Iekārtas tehniskais stāvoklis | Jauna, nelietota |  |
| **2.** | **Garantijas laiks** | **vismaz 24 mēneši** |  |
| **3.** | **Iekārtu daudzums** | **1 (viena) iekārta** |  |
| **4.** | **Piegādes termiņš un piegādes noteikumi, nodošana ekspluatācijā** | **Ne vairāk par 6 (sešiem) mēnešiem pēc līguma parakstīšanas datuma** |  |
| **5.** | **Iekārtas tehniskās prasības** | |  |
| 5.1. | Iekārtas tips: | Elektriskā rūpnieciskā krāsns, kas paredzēta metālu termiskai apstrādei. |  |
| 5.2. | Nominālā jauda: | Vismaz 45kW. Jaudu iespējams pielāgot atkarībā no sildīšanas specifikas. |  |
| 5.3. | Darba temperatūras diapazons: | Darba temperatūrā sākot no 10°C-1200°C |  |
| 5.4. | Maksimālā temperatūra: | vismaz 1200°C |  |
| 5.5. | Temperatūras precizitāte: | Min ±5°C |  |
| 5.6. | Sildīšanas elements: | Elektriskie sildītāji. |  |
| 5.7. | Tilpums: | Vismaz 550l |  |
| 5.8. | Fāžu skaits, barošanas spriegums, frekvence: | 3 fāzes, 400V, 50Hz |  |
| 5.9. | Krāsns darba kameras izmēri: | Platums- robežās no 600 – 900 mm  dziļums - robežās no 1000 – 1500 mm  augstums - robežās no 600 – 900 mm |  |
| 5.10. | Darba kamerā ievietojamās detaļas svars: | Vismaz 250 kg |  |
| 5.11. | Darbības režīms: | Nepārtraukta darbība līdz maksimālajai temperatūrai. |  |
| 5.12. | Iekšējais apdare: | Karstumizturīgi izolācijas materiāli, kas nodrošina augstu siltumizolāciju un elektroenerģijas taupīšanu. |  |
| 5.13. | Ārējā konstrukcija: | Nerūsējoša tērauda korpuss ar izolējošu slāni. |  |
|  | Durvis un atvēršana: | Durvis ar termiskās izolācijas materiālu un drošības aizsargmehānismu, izgatavotas no augstas kvalitātes materiāliem, lai izturētu lielu karstumu. Durvju atvēršana pa kreisi vai pa labi (gadījumā, ja būs nepieciešams krāsni pārvietot). |  |
| 5.14. | Darbības uzraudzība: | * PID elektroniskais regulators, kas nodrošina precīzu temperatūras uzturēšanu; * Programmējams temperatūras regulators; * Temperatūras mērīšanas sistēmas kalibrācija; * Pārslodzes un pārkaršanas aizsardzība, automātiskie temperatūras regulatora sistēmas, trauksmes signāli. * Automātiska izslēgšanās pie pārslodzes. |  |
| 5.18. | Energoefektivitāte: | Augstas efektivitātes sildīšanas sistēma, kas samazina enerģijas patēriņu un nodrošina ātru sildīšanu līdz noteiktajai temperatūrai. |  |
| 5.19. | Sertifikācija: | Atbilst CE standartiem. |  |
| 5.20. | Vadības panelis: | Uzstādāms kreisajā vai labajā pusē (gadījumā, ja būs nepieciešams krāsni pārvietot). |  |
| **6.** | **Komplektācijā:** Visam aprīkojumam ir jābūt paredzētam, savienojamam un lietojamam kopā ar iekārtu | | |
| 6.1. | Elektromehāniski paceļamas durvis | Jābūt iekļautam komplektācijā |  |
| 6.2. | Nerūsējoša tērauda krāsns korpuss ārpuse | Jābūt iekļautam komplektācijā |  |
| 6.3. | Keramikas apakšējās plāksnes | Jābūt iekļautam komplektācijā |  |
| 6.4. | Signāla skaņas brīdinājums (buzzer) | Jābūt iekļautam komplektācijā |  |
| 6.5. | Pastiprināts apakšējais pamats | Jābūt iekļautam komplektācijā |  |
| 6.6. | Elektromehānisks bīdāmais ratiņveida kurtuves pamats (bogie) | Jābūt iekļautam komplektācijā |  |
| 6.7. | Manuāli noņemamas kurtuves sliedes | Jābūt iekļautam komplektācijā |  |
| 6.8. | Siltumizolācija: Ugunsizturīgi ķieģeļi un šķiedra | Jābūt iekļautam komplektācijā |  |
| 6.9. | Krāsnis ar izņemamu kurtuves pamatu | Jābūt iekļautam komplektācijā |  |
| **7.** | **Personāla apmācība:** |  |  |
| 7.1. | Piegādātājs nodrošina apmācību 4 (četriem) cilvēkiem darbam ar iekārtu klātienē latviešu valodā. | Nodrošina lietotāja apmācību darbam ar attiecīgo ierīci.  Apmācībā jāietver šādas lietas:   * Ierīces izmantošana (apmācīt lietotāju spēt izmantot visas ierīces piedāvātās funkcijas); * Pamata problēmu novēršanu, kas saistītas ar ierīces lietošanu; * Iekārtas darbības uzturēšanai nepieciešamās prasmes (piemēram, tīrīšana, komponenšu nomaiņa), programmatūras atjauninājumu uzstādīšana (ja nepieciešams);   Apmācības jāveic ne vēlāk kā 5 (piecu) darba dienu laikā no iekārtas piegādes brīža. |  |  |
| **8.** | **Apkopes garantijas laikā** |  |  |  |
| 8.1 | Piegādātājs norāda apkopes grafiku, ja tādas ir nepieciešamas atbilstoši ražotāja prasībām. | Apkopes grafiks (brīvā formā) atbilstoši ražotāja prasībām, ja nepieciešams iekļaujot apkopei nepieciešamās rezerves daļas un materiālus. |  |  |
| **9.** | **Attēls (attēlam ir ilustratīva nozīme)** |  |  |  |

**Pretendents \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**Vārds Uzvārds \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**Datums:**