Pielikums Nr.3

Par strāvas noņēmēju galviņu ieliktņu piegādi

STRĀVAS NOŅĒMĒJA KONTAKTGALVIŅAS IELIKTŅU UN KONTAKTVADA TEHNISKĀ SPECIFIKĀCIJA UN PĀRBAUDES METODIKA

Strāvas noņēmēja galviņas ieliktņi (turpmāk – ieliktņi) paredzēti strāvas noņemšanai no kontaktvada, un tiek uzstādīti uz trolejbusu un tramvaju strāvas noņēmēju galviņām.

1. Prasības ieliktņiem:

1.1.Ieliktņiem jāatbilst tehniskajiem nosacījumiem TY16-538.034-75.

1.2.Ieliktņu ģeometriskajiem izmēriem jāatbilst rasējumam Nr.06 08 416 123 (pielikums Nr.1).

1.3.Ieliktņa tehniskie parametri[[1]](#footnote-1):

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Īpašības** | **Parametri** | **Mērvienība** | **Kontroles metode** |
| Īpatnējāelektropretestība | ne vairāk kā 0,35 | Om x mm2/m | GOST 30262-95, Volt-ampēru metode |
| Cietība | ne mazāk kā 17 | HB | 10/250/3010 – lodītes diametrs, mm; 250 – slodze (kg); 30 – izturēšanas laiks (sek);Iekārta cietības mērīšanai pēc Brineļa metodes TШ-2м TY25.06.1032-77, GOST 23677-79 |
| Blīvums | ne mazāk kā 6,0 x 1033 | kg/m3 | GOST 18898-89; hidrostatiskā metode |
| Sagraušanasspēks | ne mazāk kā 8 | kN | Pārraušanas mašīna P-5 GOST 28840-90 |

1.4.Atbilstoši ieliktņa tehniskajiem parametriem izgatavotājrūpnīca marķē ieliktni, norādot ielikņa tipu un izgatavotājrūpnīcas preču zīmi.

1.5.Piegādātājam jāiesniedz izgatavotājrūpnīcas ieliktņu rasējumi.

1.6.Ar katru piegādi jāiesniedz ražotājrūpnīcas kvalitātes atbilstības sertifikāts (vai līdzvērtīgs dokuments), kas apliecina ieliktņu atbilstību tehniskās specifikācijas prasībām (proti, 1.2 un 1.3.punktam).

2. Ekspluatācijas parametri atbilstoši ekspluatācijai Rīgas pilsētā:

- temperatūra – 40°C - +40°C;

- relatīvais gaisa mitrums līdz 100%;

- maksimālā strāva, kas plūst caur strāvas noņēmēja galviņas ieliktņiem ir 740A.

3. Veicot ieliktņu ekspluatācijas pārbaudi, nosaka ieliktņu dilšanas ātrumu un ieliktņu ietekmi uz kontaktvada dilšanas ātrumu.

3.1.Ieliktņa dilšanas ātruma pārbaude:

3.1.1.Ieliktņu ekspluatācijas pārbaudi veic trolejbusiem Škoda 24TR (bez dīzeļģeneratora);

3.1.2.Pārbaudes laikā konstakstieņu spiedienam uz kontaktvadu jābūt 10,5±1kg;

3.1.3.Ieliktņu sākotnējā augstuma un ieliktņu augstuma pēc pārbaudes mērījumus veikt ar precizitāti 0,1 mm;

3.1.4.Veicot dažādu tipu ieliktņu (vai dažādu ražotājrūpnīcu ražoto ieliktņu) salīdzināšanu, tiek ņemts vērā ekspluatācijas vidējais nodilšanas ātrums, kurš nedrīkst būt lielāks kā 0,02 mm/km;

3.1.5.Pārbaudes laikā vai pēc pārbaudes veikšanas ieliktņiem nedrīkst veidoties robi, nošķēlumi un plaisas.

4. Ieliktņu dilšanas pārbaudi organizē Pasūtītāja valdījumā esošās Trolejbusu remontdarbnīcas. Par pārbaudes akta sastādīšanu atbild Tehniskās kontroles daļa.

5. Pārbaudes rezultātus Pasūtītājs apkopo pārbaudes tabulā (pielikums Nr.1).

6. Ieliktņa dilšanas ātruma pārbaudi veic visos gadījumos, kad Līguma darbības laikā tiek veikta ieliktņa ražotājrūpnīcas vai ieliktņa parametru maiņa.

7. Piegādātājs nodrošina vismaz 24 mēnešu garantijas termiņu. Garantijas nosacījumi attiecas uz to, ka ieliktņi nezaudēs savas tehniskās īpašības līdz to ekspluatācijas uzsākšanai.

1. Piegādātājs var piedāvāt parametriem atbilstošus ieliktņus, bet kuru atbilstība ir pārbaudīta pēc ekvivalentiem standartiem. Kontroles metodes un standarti detalizēti jāapraksta pieteikumā blakus cenai. [↑](#footnote-ref-1)