

<i>SLIEŽU CEĻU PĀRMIJU, KRUSTEŅU UN KRUSTOJUMU TEHNISKIE PARAMETRI.</i>	
1.	<p><u><i>Pārmija ar elektrohidraulisko pārslēgiekārtu.</i></u></p> <p>Pārmija “sandwich” tipa – divslāņu monobloks, kura augšējā daļa izgatavota no nodilumizturīga tērauda (stiepes stiprība 1200-1400 MPa un cietība 370-420HB), aprīkota ar elektrohidraulisko pārmijas pārslēgiekārtu un apsildes elementiem atbilstoši pielikuma Nr.3 aprakstam. Pārmijas sliežu profila tips 60R1 vai 60R2. Sliežu ceļu platums 1524mm. Asmeņi izgatavoti no Dillidur 400 materiāla sagataves vai ekvivalenta, ar ķīļveida gala stiprinājumiem, nomaināmi. Pārmiju asmeņa atbalstvirsmas cietība 370-420HB.</p>
2.	<p><u><i>Pārmija ar manuālo pārmijas pārslēgiekārtu.</i></u></p> <p>Pārmija “sandwich” tipa – divslāņu monobloks, kura augšējā daļa izgatavota no nodilumizturīga tērauda (stiepes stiprība 1200-1400 MPa un cietību 370-420HB), aprīkota ar manuālo pārmijas pārslēgiekārtu un apsildes elementiem, atbilstoši pievienotā pielikuma Nr.3 aprakstam. Pārmijas sliežu profila tips 60R1 vai 60R2. Sliežu ceļu platums 1524mm. Asmeņi, izgatavoti no Dillidur 400 materiāla sagataves vai ekvivalenta, ar ķīļveida gala stiprinājumiem, nomaināmi. Pārmiju asmeņa atbalstvirsmas cietība 370-420HB.</p>
3.	<p><u><i>Sliežu krustenis.</i></u></p> <p>Izgatavots daudzslāņu tehnoloģijā „sandwich”. Vidusbloka augšējā daļa izgatavota no nodilumizturīga tērauda (rūdīts tērauds ar stiepes izturību 1200-1400Mpa un cietību 370-420HB). Sliežu profili 76 C1 vai 105 C1, tērauda marka ar stiprību RM=770 MPa, kas ar elektrometināšanas metodi piemetināti vidusblokam. Metināšanas tehnoloģijai jāatbilst EN ISO 15609-1 „Metālu metināšanas tehnoloģijas specifikācija un kvalifikācija. Metināšanas tehnoloģijas instrukcija. Sadaļa 1. Lokveida metināšana”. Sliežu ceļu platums 1524mm.</p>
4.	<p><u><i>Sliežu ceļu krustojums.</i></u></p> <p>Izgatavoti daudzslāņu tehnoloģijā „sandwich”. Vidusbloka augšējā daļa izgatavota no nodilumizturīga tērauda (rūdīts tērauds ar stiepes izturību 1200-1400Mpa un cietību 370-420HB). Sliežu profili 76 C1 vai 105 C1, tērauda marka ar stiprību RM=770 MPa, kas ar elektrometināšanas metodi piemetināti vidusblokam. Metināšanas tehnoloģijai jāatbilst NE ISO 15609-1 „Metālu metināšanas tehnoloģijas specifikācija un kvalifikācija. Metināšanas tehnoloģijas instrukcija. Sadaļa 1. Lokveida metināšana”. Sliežu ceļu platums 1524mm.</p>