

TEHNISKĀ SPECIFIKĀCIJA

Kontakttīklu cauruļtipa balstu pretkorozijas apstrāde

1. Pakalpojuma nosaukums:

Pretkorozijas kontakttīklu cauruļtipu balstu apstrādes darbu veikšana RP SIA „Rīgas satiksme” (turpmāk – Pasūtītājs) pārvaldīšanā esošajās balstiem Rīgas pilsētā.

2. Pakalpojuma apraksts:

- 2.1. Veikt pretkorozijas apstrādi kontakttīkla cauruļtipa balstiem vadoties pēc **apstrādes tehnoloģijas**;
- 2.2. Pēc objekta nodošanas, nepieciešams sagatavot izpilddokumentāciju, kurā jāiekļauj:
 - a) pilns apraksts par izpildītiem darbiem ar foto fiksāciju;
 - b) izmantoto materiālu atbilstības sertifikāti;
- 2.3. Pakalpojuma izpildes procesā darbu uzsākšanas laikus saskaņot ar Pasūtītāja atbildīgo personu;
- 2.4. Pamatā attīrīšanas un krāsošanas darbus veikt nakts laikā, lai ar rūsas un krāsas putekļiem neradītu Pasūtītājam un trešajām personām zaudējumus;
- 2.5. Darbus veikt bez transporta kustības traucēšanas;
- 2.6. Par darbu organizāciju atbildīgs būvdarbu veicējs, ievērojot MK noteikumu nr. 421 “Noteikumi par darba vietu aprīkošanu uz ceļiem” prasības;
- 2.7. Pēc darbu paveikšanas, darbu veicējs atstāj sakoptu darba vietu;
- 2.8. Iepazīties ar darbu veikšanas vietām var, sazinoties ar Elektrosaimniecības vadītāju Artūru Apsīti, tālr.nr.25720631.

APSTRĀDES TEHNOLOĢIJA

Kontakttīkla balstu metāla konstrukciju pretkorozijas apstrāde un krāsošana (aukstā cinkošana)

1. Tehnoloģijas apraksts:

- 1.1. Darbu izpildei jānotiek ievērojot visas drošības tehnikas normas un instrukcijas;
 - 1) darbu veicējam jāpārlicinās, ka līdz strāvu vadošām daļām ir dubultā izolācija. Pretējā gadījumā sazināties ar Pasūtītāja atbildīgo personu un vienoties par sprieguma atslēgšanu;
 - 2) darbu izpildes vietai jābūt nožogotai un pa perimetru izvietotām brīdinošām drošības zīmēm;
- 1.2. Elektrisko iekārtu pieslēgšanas vietas tiks noteiktas iepriekš, pirms darba uzsākšanas;
- 1.3. Ja balsti atrodas zaļajā zonā un/vai stabu apakšējās daļas ir apbērtas ar grunti vai augsni, tās nepieciešams atrakt un attīrīt vismaz 15 cm zem nosedzošā virsmas līmeņa, lai veiktu kvalitatīvi pretkorozijas apstrādi un krāsošanu;
- 1.4. Balsta identifikācijas plāksnes noņems un uzliks atpakaļ Pasūtītāja atbildīgā persona. Pārējie stiprinājumi nav jāaiztiek;
- 1.5. Ņemot vērā sarežģītu balstu pretkorozijas apstrādes un krāsošanas konstrukciju virsmu, to krāsošanu jāveic izmantojot rullīšus un otas;
- 1.6. Visām virsmām nepieciešams veikt abrazīvo tīrīšanu Sa-2,5 saskaņā ar ISO 8501-1 standartu, izmantojot abrazīvo materiālu ASKANIA Nr. 55 (vai ekvivalentu^{*}), kurš ir sertificēts un atļauts izmantošanai Latvijas Republikā;

*** Piedāvājot produktu, kas ir ekvivalents norādītajam produktam, iesniegt līdzvērtīgā produkta Drošības datu lapu vai materiālu atbilstības sertifikātu.**

2. Tērauda konstrukciju virsmas pretkorozijas apstrāde:

Pretkorozijas aizsardzības sistēmai jāietver sevī sekojoši pasākumi:

- 2.1. Esošo tērauda balstu virsmas jāsagatavo saskaņā ar LVS EN ISO 8501-1:2007¹ standartu, notīrot tērauda virsmu līdz tīrības pakāpei Sa-2,5, kā abrazīvo materiālu pilsētas teritorijā izmantot tikai specializētos abrazīvos materiālus (smiltis kā abrazīvo materiālu pilsētas teritorijā izmantot aizliegts) atbilstoši normatīvo aktu prasībām;
 - 2.2. Esošo tērauda balstu virsmas jāgruntē un jākrāso atbilstoši LVS EN ISO 12944² vides iedarbības klasei C4 (augsta korozivitātes kategorija) un krāsošanas sistēmai S4.30. Minimālajam krāsas sistēmas kopējam biežumam jābūt ne mazākam kā 280µm;
 - 2.3. Krāsojumam jābūt tonī, kas atbilst – RAL 7040 pēc RAL krāsu kataloga;
 - 2.4. Izvēlētajai krāsojuma sistēmai jābūt noturīgai pret ultravioleto starojumu ar kalpošanas laiku ne mazāku par 15 gadiem (*izturībai pret ultravioleto starojumu jābūt dokumentāli pierādāmai*);
 - 2.5. Balstus jāgalvanizē ar cinku, pielietojot auksto cinkošanas metodi, saskaņā ar LVS EN ISO 1461³ standartu. Tērauda konstrukciju cinka pārklājuma biežums nedrīkst būt mazāks par 100µm;
- * Piedāvājot produktu, kas ir ekvivalents norādītajam produktam, iesniegt līdzvērtīgā produkta Drošības datu lapu vai materiālu atbilstības sertifikātu.**

3. Virsmas krāsošana: (krāsošanas shēma) ar garantijas laiku 5 gadi, un kalpošanas laiku 15 gadi:

- 3.1. Virsmām jābūt sagatavotām saskaņā ar ISO 8501-1 standartu līdz klasei Sa-2,5 (atbilstoši Apstrādes tehnoloģijas 1.6. un 2.1.punktam);
 - 3.2. Pirmajā kārtā jāpielieto MC-Miozinc (vai ekvivalents^{*}) vismaz 60µm biežumā;
 - 3.3. Uz balstu virsmām līdz 2 m aukstumā, pārklājuma kalpošanas laika pagarināšanai, nepieciešams uzklāt papildus slāni MC-Miozinc (vai ekvivalents^{*}) vismaz 60µm biežumā;
 - 3.4. Otrajā kārtā jāpielieto Normastic 405 Alum RT (vai ekvivalents^{*}) vismaz 60µm biežumā;
 - 3.5. Trešajā kārtā jāpielieto Normastic 405 Alum (vai ekvivalents^{*}) vismaz 60µm biežumā;
 - 3.6. Ceturtajā kārtā jāpielieto Normadur 65 HS Ral 7040 (vai ekvivalents^{*}) vismaz 40µm biežumā;
 - 3.7. Pasūtītājam ir tiesības pārliecināties par veikto darbu kvalitāti atbilstoši Latvijas Republikā atzītiem standartiem un tajos noteiktajām testēšanas metodēm.
- * Piedāvājot produktu, kas ir ekvivalents norādītajam produktam, iesniegt līdzvērtīgā produkta Drošības datu lapu vai materiālu atbilstības sertifikātu.**

Pretkorozijas aizsardzības sistēma kopumā veido apstrādes slāni: ne mazāk kā 280 µm (līdz 2 m augstumam) vai ne mazāk kā 220 µm (augstāk par 2 m) biežumā.

¹LVS EN ISO 8501-1:2007 "Tērauda virsmu sagatavošana pirms krāsu un tām radniecīgu sastāvu uzklāšanas. Vizuāla virsmas tīrības novērtēšana. 1. daļa: Nepārklātu tērauda virsmu un no iepriekšējiem pārklājumiem pilnīgi attīrītu tērauda virsmu rūsējuma pakāpes un sagatavotības pakāpes"

² LVS EN ISO 12944-1:2020 Krāsas un lakas. Tērauda konstrukciju korozijaizsardzība ar aizsargkrāsu sistēmām. 1.daļa: Vispārīgs ievads (ISO 12944-1:2017); LVS EN ISO 12944-2:2020 Krāsas un lakas. Tērauda konstrukciju korozijaizsardzība ar aizsargkrāsu sistēmām. 2.daļa: Vides apstākļu klasifikācija (ISO 12944-2:2017); LVS EN ISO 12944-3:2021 Krāsas un lakas. Tērauda konstrukciju pretkorozijas aizsardzība ar aizsargkrāsu sistēmām. 3.daļa: Pamatnoteikumi konstrukcijām (ISO 12944-3:2017); LVS EN ISO 12944-4:2020 Krāsas un lakas. Tērauda konstrukciju pretkorozijas aizsardzība ar aizsargkrāsu sistēmām. 4.daļa: Virsmu tipi un to sagatavošana (ISO 12944-4:2017); LVS EN ISO 12944-5:2021 Krāsas un lakas. Tērauda konstrukciju pretkorozijas aizsardzība ar aizsargkrāsu sistēmām. 5.daļa: Aizsargkrāsu sistēmas (ISO 12944-5:2019)

³ LVS EN ISO 1461:2009 Dzelzs un tērauda izstrādājumu karsti cinkotie pārklājumi. Specifikācijas un testa metodes (ISO 1461:2009)