**TEHNISKĀ SPECIFIKĀCIJA UN TEHNISKĀ PIEDĀVĀJUMA FORMA**

**Vakuuma principa smilšu strūklas skapja piegāde**

**Pasūtītājs:** Rīgas pašvaldības sabiedrība ar ierobežotu atbildību “Rīgas satiksme” (turpmāk – Pasūtītājs).

**Iepirkuma priekšmets:** Vakuuma principa smilšu strūklas skapis (turpmāk – Iekārta).

**Iepirkuma mērķis:** Nepieciešams piegādāt, vienu (1), jaunu, nelietotu vakuuma principa smilšu strūklas skapi, saskaņā ar tehnisko specifikāciju.

**Iekārtas izmantošanas vispārīgs apraksts**: Profesionāla vakuuma principa smilšu strūklas iekārta, paredzēta dažādu virsmu (metāla, koka, betona u.c.) attīrīšanai no rūsas, krāsas, netīrumiem un citām nevēlamām pārklājuma kārtām. Iekārta nodrošina efektīvu abrazīvo materiālu atgūšanu un atkārtotu izmantošanu, kā arī augstu darba vides tīrību, pateicoties integrētajai filtrācijas un putekļu savākšanas sistēmai.

**Līguma termiņš:**

* Iekārtas piegāde (t.sk. testēšana, personāla apmācība) - 4 mēneši no līguma noslēgšanas brīža;
* Iekārtas garantijas periods (t.sk. ar tehniskās apkopes darbiem) – vismaz 24 mēneši no pieņemšanas-nodošanas akta parakstīšanas.

**Piegādes pamatnosacījumi:**

1. Piegādātājs ir pilnībā atbildīgs par Iekārtu līdz to nodošanai ekspluatācijā;
2. Iekārtas nodošanas ekspluatācijā. Iekārtas nodošanas - pieņemšanas akts tiek parakstīts pēc Iekārtas pārbaudes, Iekārtas testēšanas un Pasūtītāja darbinieku apmācības pabeigšanas.
3. Pirms nodošanas-pieņemšanas akta parakstīšanas, Pasūtītājs un Piegādātājs veic Iekārtas darbības testēšanu, lai pārliecinātos par piegādātās Iekārtas un tās darbības atbilstību tehniskās specifikācijas prasībām. Par Iekārtas gatavību testēšanai Piegādātājs 1 (vienu) darba dienu iepriekš informē Pasūtītāju.
4. Samaksas kārtība: pēc pieņemšanas-nodošanas akta parakstīšanas, 30 dienu laikā pēc rēķina iesniegšanas Pasūtītājam.

* Izpildes procesā piegādes laikus saskaņot ar Pasūtītāja atbildīgo personu;
* Par piegādi Pušu pilnvarotie pārstāvji vienojas vismaz 5 (piecas) darbdienas iepriekš;
* Piegādātājs nodrošina pakalpojumu izpildei nepieciešamo aprīkojumu un darba spēka esamību, piegādes laikā un darbinieku apmācību bez priekšapmaksas;

**TEHNISKĀ SPECIFIKĀCIJA – TEHNISKĀ PIEDĀVĀJUMA FORMA**

*Kolonnā “Pretendenta tehniskais piedāvājums (apraksti, tehniskie parametri, papildu informācija)” norādīt visu pieprasīto informāciju*

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **Prasība** | **Prasības apraksts** | **Pretendenta tehniskais piedāvājums un informācija par tehniskās specifikācijas prasībām** |
| 1. | **Iekārtas pamatinformācija** | **Jauns, nelietots vakuuma principa smilšu strūklas skapis** | |
| 1.1. | Ražotājs (nosaukums, izcelsmes valsts, adrese) | |  |
| 1.2. | Piedāvātās iekārtas sērija, modelis | |  |
| Interneta saite uz piedāvāto iekārtu ražotāja vai pretendenta mājas lapā | |  |
| 1.3. | Piedāvātās iekārtas ražošanas gads – ne vecāka par 2024. gads | |  |
| 1.4. | Iekārtas tehnisko datu lapa (iesniedzama kā pielikums piedāvājumam) | |  |
| 1.5. | Iekārtas piegādes adrese: | Rīga, Brīvības iela 191, lit.009 |  |
| 1.6. | Iekārtas lietošanas instrukcija iekārtai (latviešu valodā) | Iesniedzama, parakstot pieņemšanas-nodošanas aktu |  |
| 1.7. | Iekārtas pase | Iesniedzama, parakstot pieņemšanas-nodošanas aktu |  |
| 1.8. | Atbilstības marķējumi un drošības prasības | | |
| 1.8.1. | CE marķējums: Ražotāja izsniegta atbilstības deklarācija (apliecina, ka produkts atbilst visām Eiropas Savienības noteiktajām prasībām, CE marķējums uz iekārtas vai pavaddokumentos vai instrukcijās) | Iesniedzama kopā ar piedāvājumu.  *Par ekvivalentu marķējuma esamībai tiek uzskatīts dokuments, kas apliecina, ka ražotājs vai neatkarīga testēšanas laboratorija, izmantojot attiecīgā marķējuma piešķiršanas metodoloģiju, balstoties uz testu rezultātiem ir atzinusi, ka piedāvātā iekārta atbilst marķējuma piešķiršanas nosacījumiem.* |  |
| 1.9. | Iekārtas plānotā izmantošana: | Profesionāla vakuuma principa smilšu strūklas iekārta, paredzēta dažādu virsmu (metāla, koka, betona u.c.) attīrīšanai no rūsas, krāsas, netīrumiem un citām nevēlamām pārklājuma kārtām. Iekārta nodrošina efektīvu abrazīvo materiālu atgūšanu un atkārtotu izmantošanu, kā arī augstu darba vides tīrību, pateicoties integrētajai filtrācijas un putekļu savākšanas sistēmai. |  |
| 1.10. | Iekārtas tehniskais stāvoklis | Jauna, nelietota |  |
| **2.** | **Garantijas laiks** | **vismaz 24 mēneši** |  |
| **3.** | **Iekārtu daudzums** | **1 iekārta** |  |
| **4.** | **Piegādes termiņš un piegādes noteikumi, nodošana ekspluatācijā** | **Ne vairāk par 4 mēnešiem pēc līguma parakstīšanas datuma** |  |
| **5.** | **Iekārtas tehniskās prasības** | |  |
| 5.1. | Korpusa materiāls | Skapja korpuss izgatavots no auksti velmēta tērauda, kas nodrošina augstu izturību un pretestību abrazīvām vielām. Ar biezumu 2 mm vai vairāk |  |
| 5.3. | Pārklājums | Divslāņu pretkorozijas aizsardzība – cinka gruntējums un epoksīda bāzes pulverkrāsojums, kas izturīgs pret mitrumu, abrazīviem materiāliem un ķīmiskām vielām. |  |
| 5.4. | Kameras iekšējais darba tilpums | Vismaz 140 litri, iespējams ievietot detaļas ar lielu svaru, vismaz 350 kg |  |
| 5.5. | Smilšu piegādes sistēma | Automatizēta smilšu piegāde, kas tiek regulēta, atkarībā no apstrādājamās virsmas un darba intensitātes. |  |
| 5.6. | Smilšu atdalīšana | Integrēts ciklona tipa separators, kas efektīvi atdala putekļus no abrazīvā materiāla, pagarinot tā kalpošanas laiku |  |
| 5.7. | Vakuuma sistēma | Maksimālais vakuuma līmenis: ne mazāk par 0.95 bar (pie 50% slodzes).Vakuuma sistēma tiek darbināta ar atbilstošu vakuuma sūkni nodrošinot efektīvāku putekļu savākšanu. |  |
| 5.8. | Vakuuma sūknis | Vismaz 1,5 kW Elektromotors ar maināmu jaudu, kas pielāgojas dažādiem darba apstākļiem. |  |
| 5.9. | Kasetnes putekļu savācējs | Jābūt atbilstošam kameras modelim ar filtrēšanas platību vismaz 11m2 un caurlaidību vismaz 900m3/h- atsevišķi izvietots ( atsevišķa iekārta) |  |
| 5.10. | Darba spiediens | Strūklas darba spiediens: 6 - 10 bāri (atkarībā no strūklas procesa intensitātes). |  |
| 5.11. | Abrazīvie materiāli | Smiltis ar frakciju 0,2 - 0,5 mm, piemēram, kvarca smiltis, vai citas piemērotas abrazīvās vielas. |  |
| 5.12. | Filtrēšanas sistēma | Aprīkota ar filtru kasetnēm, kas efektīvi aiztur smalkas daļiņas (izfiltrējot putekļus līdz 0,5 mikroniem). |  |
| 5.13. | Smilšu atgūšana | 90% abrazīvā materiāla atgūšana un atkārtota izmantošana, pateicoties uzlabotai ciklona sistēmai. |  |
| 5.14. | Filtrācijas efektivitāte | 99.9% smalko daļiņu aizture, atbilst ISO 4414:2011 standartu. |  |
| 5.15. | Apgaismojums | LED apgaismojums ar vismaz 1000 luksus intensitāti |  |
| 5.16. | Pieslēguma strāva | 380V, 3 fāzes, 50 Hz |  |
| 5.17. | Aizsardzība | IP65 standarta putekļu un mitruma izturīgs apgaismojums, kas nodrošina drošu darbību mitrā vidē. |  |
| 5.18. | Trokšņu līmenis | Maksimālais trokšņu līmenis: no 75 dB -120dB , pateicoties skaņas izolācijai. |  |
| 5.19. | Skaņas izolācija | Iekšējais korpuss aprīkots ar vismaz 4 mm biezām skaņu absorbējošām plāksnēm. |  |
| 5.20. | Drošības un sertifikācijas | Atbilst CE standartiem, tostarp EN 12100:2011 (mašīnu drošums) un EN 60204-1:2023 (elektroiekārtu drošība). |  |
| 5.21. | Aizsardzības mehānismi | Automātiska izslēgšanās pie pārslodzes vai filtru aizsērēšanas.  Aizsargājošs slēdzis uz durvīm, kas aptur darbību, ja durvis tiek atvērtas. |  |
| 5.22. | Operatora aizsardzība | Iekļauti aizsargcimdi un caurspīdīgs logs ar 5 mm biezu triecienizturīgu polikarbonāta stiklu. |  |
| **6.** | **Komplektācijā:** Visam aprīkojumam ir jābūt paredzētam, savienojamam un lietojamam kopā ar iekārtu | | |
| 6.1. | Vakuuma smilšu strūklas skapis | jābūt |  |
| 6.2. | Smilšu strūklas pistole ar keramikas uzgali (Ø 8 mm). | jābūt |  |
| 6.3. | Aizsargcimdi, izgatavoti no izturīga gumijas materiāla. | jābūt |  |
| 6.4. | 5 m garš gaisa padeves šļūtene. | jābūt |  |
| 6.5. | Rezerves filtru komplekts. | jābūt |  |
| 6.6. | Papildu strūklas uzgaļi (Ø 6 mm un Ø 10 mm) dažādiem darba veidiem. | jābūt |  |
| 6.7. | Abrazīvo materiālu komplekts (stikla pērlītes, alumīnija oksīds, vai cits). | jābūt |  |
| 6.8. | Kalpošanas laiks | 10 gadi pie vidējas slodzes (8 stundas dienā, 5 dienas nedēļā). |  |
| **7.** | **Personāla apmācība:** |  |  |
| **7.1.** | Piegādātājs nodrošina apmācību 4 cilvēkiem darbam ar iekārtu klātienē latviešu valodā. | Nodrošina lietotāja apmācību darbam ar attiecīgo ierīci.  Apmācībā jāietver šādas lietas:  - Ierīces izmantošana (lietotājam jāspēj veikt, pilnībā visas ierīces funkcijas);  - Pamata problēmu novēršana saistībā ar ierīces lietošanu;  - Iekārtas darbības uzturēšanai nepieciešamās prasmes (piem. tīrīšana, komponentu nomaiņa);programmatūras atjauninājumi (ja nepieciešams).  Apmācības jāveic ne vēlāk kā 5 darba dienu laikā no iekārtas piegādes brīža |  |  |
| **8.** | Apkopes garantijas laikā |  |  |  |
| **8.1** | Piegādātājs norāda apkopes grafiku, ja tādas ir nepieciešamas atbilstoši ražotāja prasībām. | Apkopes grafiks (brīvā formā) atbilstoši ražotāja prasībām, ja nepieciešams iekļaujot apkopei nepieciešamās rezerves daļas un materiālus |  |  |
| **9.** | **Attēls (attēlam ir ilustratīva nozīme)** |  |  |  |

**Pretendents \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**Vārds Uzvārds \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**Datums:**